



ANDEREP FLAME

СТО 72746455-3.1.23-2017 изм. №1

Рулонный битумный наплавляемый подкладочный материал



Описание продукции:

ANDEREP FLAME получают путем пропитки основы из полиэфира битумным вяжущим с добавлением АПП полимеров, с последующей защитой верхнего и нижнего слоев полимерной, несъемной, легкоплавкой пленкой с рисунком.

Область применения:

Применяется на сплошные, ровные, негорючие основания в качестве наплавляемого подкладочного ковра в конструкциях скатных крыш с финишным покрытием из наплавляемой битумной черепицы и в качестве нижнего слоя в системах плоских кровель из наплавляемых битумных материалов.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Масса 1 м ²	кг	±0,2	3,5	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм	°C	не выше	0	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,01 МПа в течение 72 ч	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Теплостойкость	°C	не менее	130	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение в продольном/поперечном направлениях	%	±10	20/20	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Разрывная сила в продольном/ поперечном направлении	Н	не менее	400/300	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	полимерная пленка	-
низ	-	-	полимерная пленка	-

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Предельные отклонения	Метод испытания
Длина	м	10	± 2,0 %	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	1000	± 3,0 %	ГОСТ EN 1848-1-2011

Производство работ:

Монтаж материала осуществляется согласно «Инструкции по монтажу скатной крыши с применением гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ SHINGLAS».

Хранение:

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 °C до плюс 35 °C.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

Транспортировка:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

Сведения об упаковке:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.

EKN № TN651662.